

ZASTOSOWANIE

Agregat chłodniczy wraz z komorą mroźniczą produkcji COLDOR tworzą zwarte urządzenie chłodnicze przeznaczone do szokowego zamrażania produktów spożywczych. Zakres pracy komór: +30°C do -20°C (temp. Mrożonego towaru).

Agregat mroźniczy posiada wydajność 9,8kW dla (To=-35°C / Tk=+40°C; czynnik chłodniczy R507).

Czas pracy agregatu uzależniony jest od:

- Ilości towaru
- Jego rodzaju (ciepło właściwe towaru; entalpia towaru)
- Temperatury początkowej towaru (wsadu)
- Zadanej temperatury końcowej

Urządzenie do szokowego zmrażania składa się z 4 podstawowych elementów;

- Komora mroźnicza (wyposażona w oświetlenie oraz automatyczny zawór dekompresyjny)
- Agregat wraz z szafą elektryczną oraz ze sterownikiem
- Oziębacz powietrza (parowacz)
- Kpl. Automatyki chłodniczej do odtajania gorącym gazem (HOT GAZ)

Dane elektryczne	
Napięcie	400V trójfazowy 50Hz
Max prąd pracy sprężarki	31A
Pobór mocy sprężarki przy temp. Odp. - 10°C	12kW
Pobór mocy sprężarki przy temp. Odp. - 30°C	7,6kW
Przekrój przewodu zasilającego (do skrzynki elektrycznej)	5x6mm ²

Przyłącza	
Rurociąg ssawny	Ø35 mm.
Rurociąg tłoczny	Ø28 mm.
Rurociąg cieczowy	Ø22 mm.

Zakres pracy (temperatury dla czynnika R507A)	
Temperatura odprawowania	-5°C do -45°C
Temperatura skraplania	do 45°C

Inne	
Czynnik chłodniczy	R507A
Napełnienie	10kg
Olej	Reniso Triton SEZ
Wymiary gabarytowe (mm)	1500x810x990
Masa netto agregatu (kg)	Ok. 250kg.